



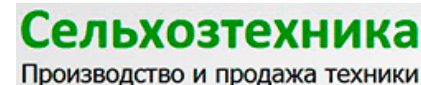
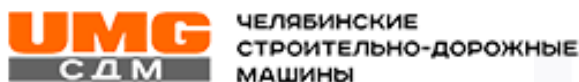
СНЕЖИНСКИЕ КРАСКИ

КОМПЛЕКСНЫЕ ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ

Решения для защиты
металлоконструкций
в машиностроительной
отрасли



Наши партнеры



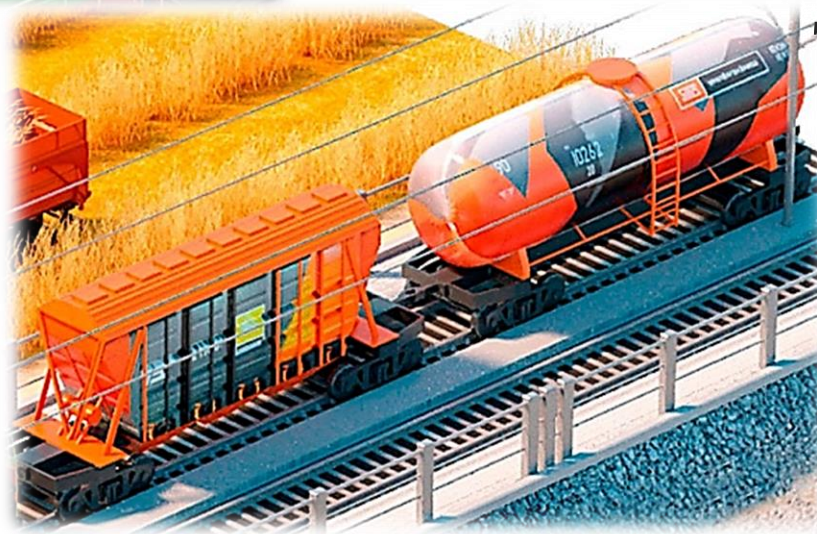
Области применения в машиностроительной отрасли



Сельскохозяйственное
машиностроение



Тяжелые экскаваторы.
Спецтехника



Вагоностроение.
Подвижной состав

Системы покрытий «СК-ПРОТЕКТ» (грунтовка, эмаль, грунт-эмаль)



Автомобильный кран СК-45-721,
ОАО «ЧМЗ»



Кран козловый двухбалочный,
ГК «Уралкран»



Полуприцепы к
тяжеловозам,
ООО «Технодом»

Системы покрытий «СНЕЖ-ПРО» (грунтовка, эмаль, грунт – эмаль)



Кран башенный,
ООО «Верта»



Подвижной грузовой состав,
НПК «Уралвагонзавод»



Навесное
оборудование для
мини тракторов

Система покрытий «СК-АКРИЛ» и «СК-АКРИЛ ОПТИМА» (грунт – эмаль)

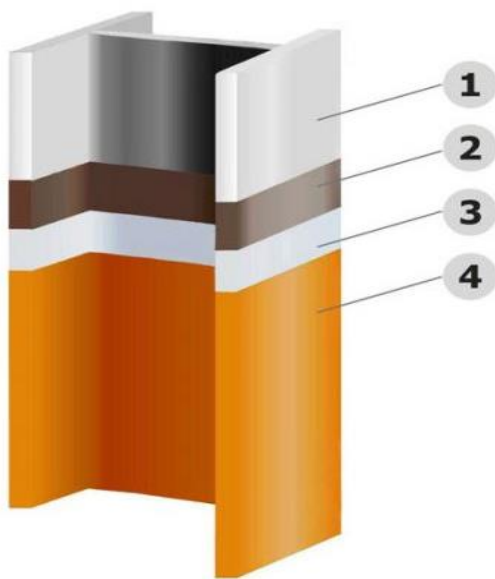


Окрашивание корпуса
экскаватора



Окрашивание корпуса
гусеничного крана

Схема образования пенококса при использовании интумесцентного (вспучивающегося) покрытия «ДО»



- 1 - металл
- 2 - грунтовка
- 3 - огнезащитное покрытие
- 4 - внешний (покрывной) слой при необходимости

«ПОСЛЕ»



- 1 - металл
- 2 - пенококс

Различие целлюлозного и углеводородного типа горения

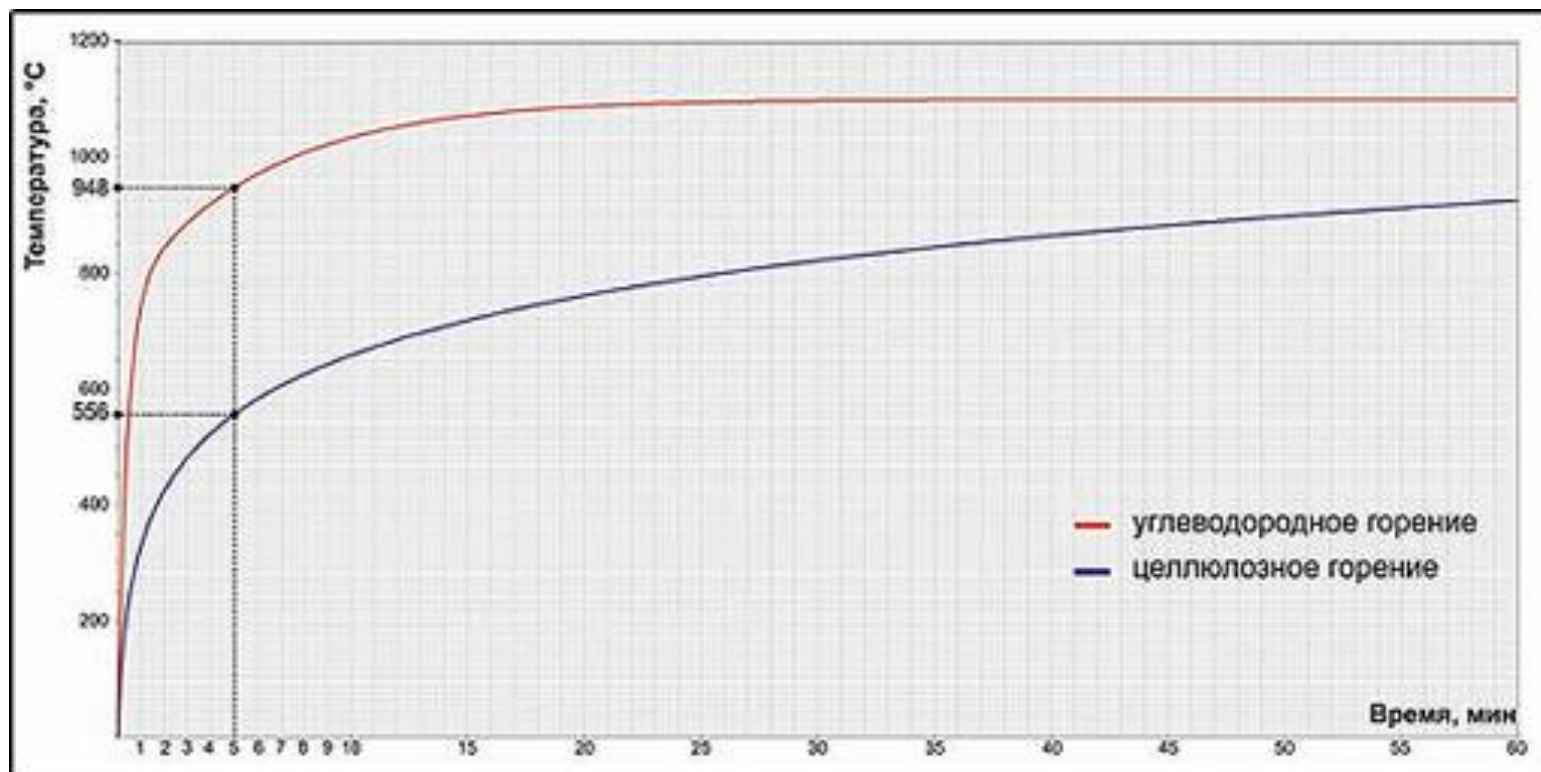
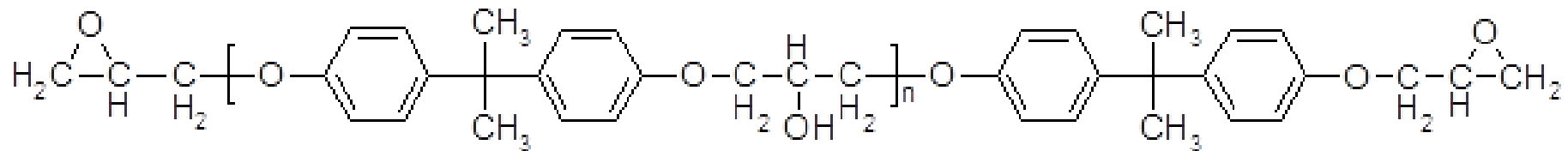
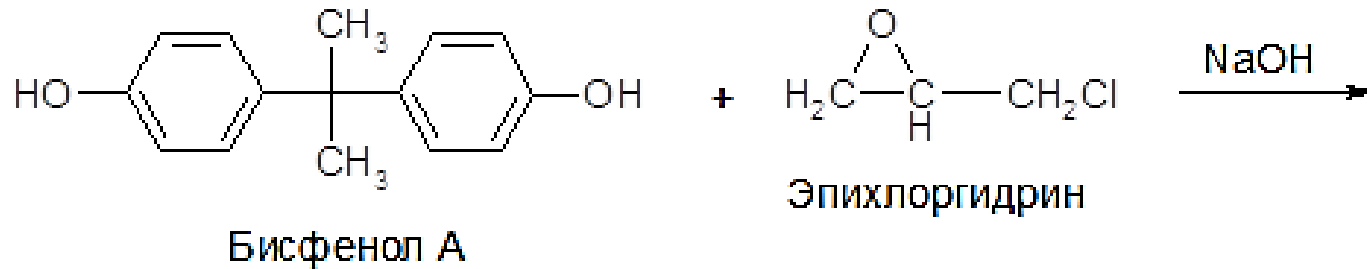
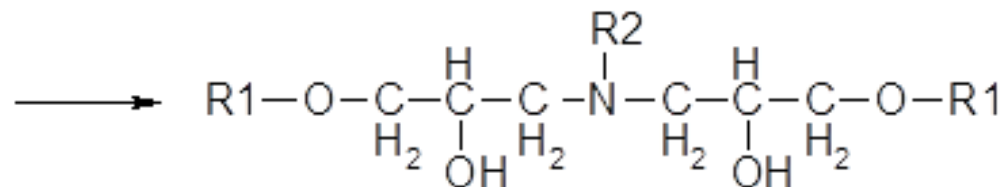
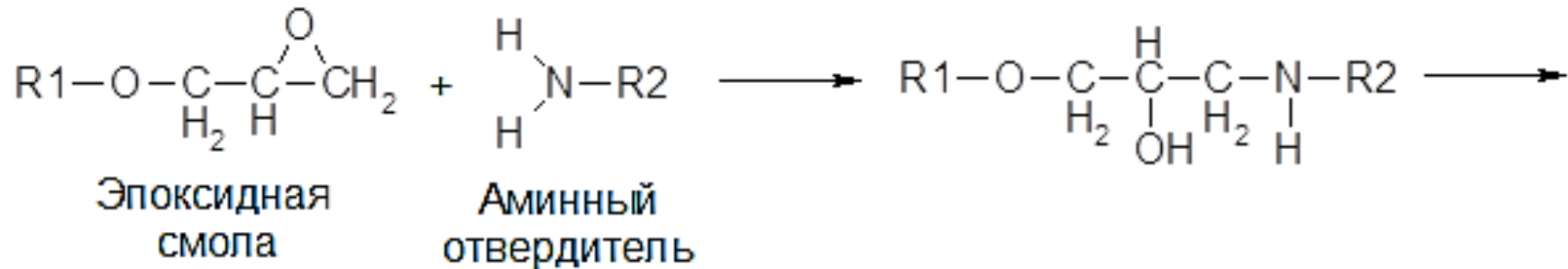


Рис. 1. Кривые стандартного углеводородного и стандартного (целлюлозного) пожара

Образование эпоксидного олигомера

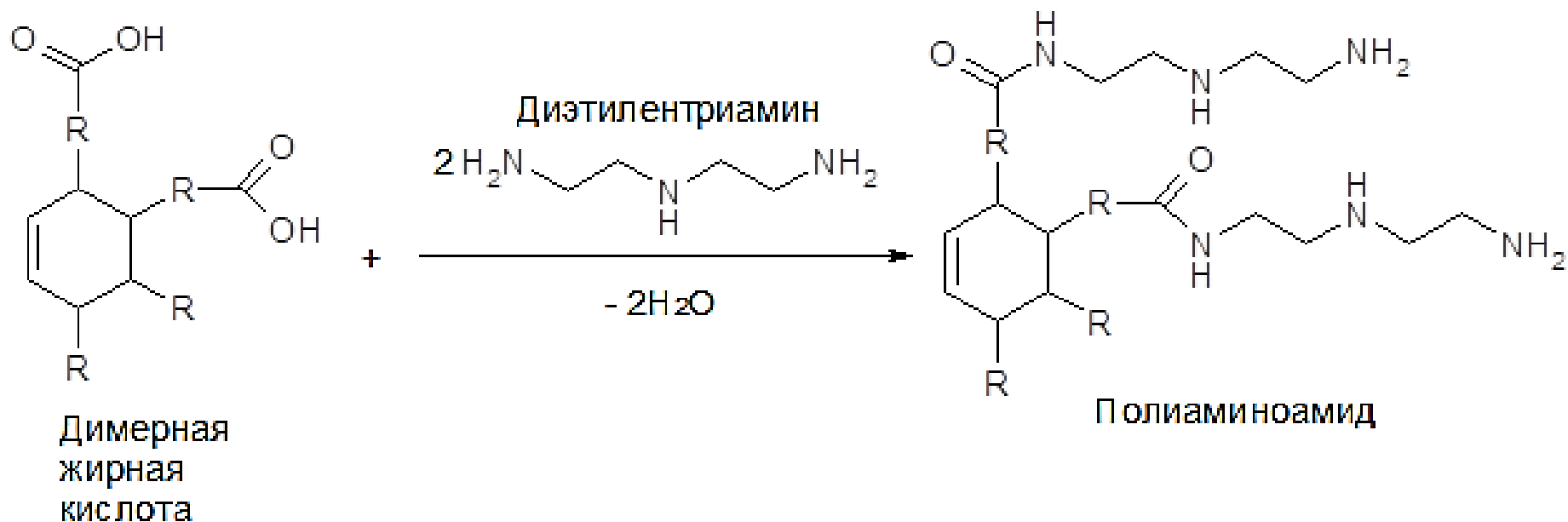


Реакция отверждения эпоксидных смол

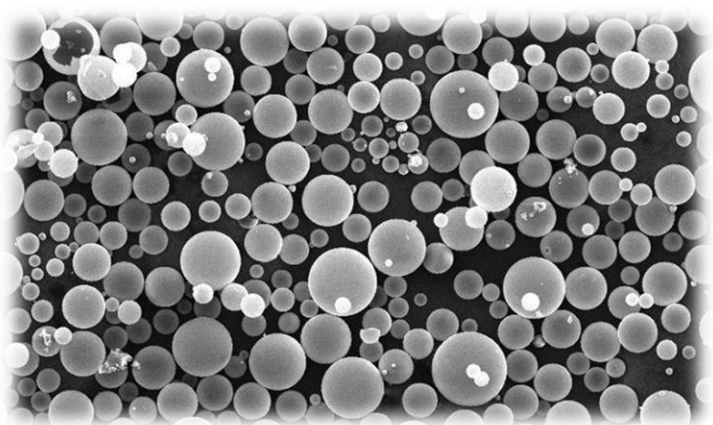


Полимер

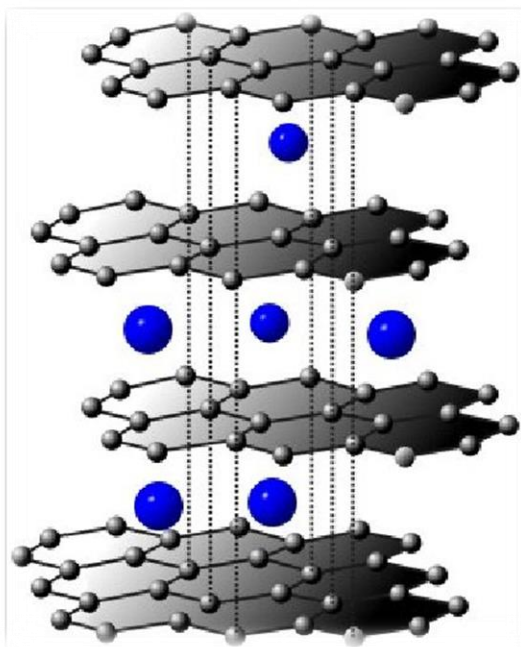
Реакция получения полиаминоамида из димерной жирной кислоты и диэтилентриамина (ДЭТА)



Компоненты термоизолирующего вспучивающегося покрытия



Полые алюмосиликатные и
стеклянные микросферы



Окисленный
терморазширяющийся
графит



Базальтовая
фибра



СНЕЖИНСКИЕ КРАСКИ

КОМПЛЕКСНЫЕ ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ

*СПАСИБО ЗА
ВНИМАНИЕ!*

